# 技術概要書(様式)

技術分類	安全 防災 環境 コスト ICT	品質 (該当す	る分類に○を付けてください)
技術名称	バスクエ法	担当部署	事務局
NETIS登録番号	QS-110009-A	担当者	金森 正行
社名等	locus K 既設モルタル再生工法研究会	電話番号	093-632-8860

## 技術の概要 1. 技術開発の背景及び契機

従来の老朽化したモルタル・コンクリート吹付法面の補修技術は、劣化した既設の モルタル・コンクリート吹付けを人力及び機械により剥ぎ取り、既設吹付と同じモルタ ル・コンクリートを地山に吹付し直す工法がとられている。

従来技術は、剥ぎ取りによる産業廃棄物の発生・仮設防護柵設置に伴う車線規制の の発生・工期が長がくなる・吹付けプラントのヤードが必要等諸問題が発生するため、 老朽化したモルタル・コンクリート吹付を剥ぎ取らずに、有効利用する。

# 2. 技術の内容

老朽化したモルタル・コンクリート吹付法面を剥ぎ取らずに、老朽化、劣化に対して 補修を施し、長期的な延命を図る補修・保護の再生工法である。

|本工法で使用する材料、ガラス短繊維入り樹脂モルタル(バスク)は、樹脂の高い接 着カとセメントの強度を最大限に引き出し、ガラス短繊維配合で結合力を高める等の |特性がある。

この特性を生かし、既設のモルタル・コンクリート吹付表面の亀裂補修、背面に空洞 がある場合は、グラウト材で空洞充填を施し地山と一体化させ、さらに、既設モルタル ・コンクリート吹付全面にバスクを薄く被覆することが可能となり、既設モルタル・コン クリートに負荷を与えずに難透水性の効果が得られるため、長期的な再生効果が期 待できる。

### 3. 技術の効果

- |1.産業廃棄物の抑制(剥ぎ取りを必要としない・リバウンドが極小)
- 2.最小限の交通規制(大規模な仮設防護柵が不要)
- 3.狭い施工ヤード(大規模な吹付プラント等は使用しない)
- 4.工事費の節約(従来技術の75%程度の経済的な工法)
- 5.工期の短縮(工期の大幅な短縮)
- 6.環境コストの削減(使用機械が小型のため、CO2排出量の削減)

## 4. 技術の適用範囲

- 1.既設の老朽化したモルタル・コンクリート吹付法面(風化・剥離・亀裂発生の防止)
- 2.石積み、コンクリート擁壁及び砂防堰堤(風化・剥落・亀裂発生の防止)
- 3.コンクリート構造物の表面(劣化・亀裂発生の防止)

## 5. 活用実績

1件 、九州以外 1件 ) 国の機関 2件 (九州 217件 (九州 181件 、九州以外 36件 ) 自治体 民間 5件 (九州 3件 、九州以外 2件 )

# 6. 写真 · 図 · 表

[施工手順]

[断面図]

1. 法面洗浄工A(高圧洗浄 25MPa/cm2)

<u>2. クラック拡張工(U字形カット 幅10mm×深さ15mm)</u>

3. クラック補修工(拡張部下地処理+中詰)

\_4. 削孔工(背面注入用 φ40mm·千鳥配置)

5. 背面注入工(セメントミルク・無加圧)

6. 法面洗浄工B(高圧洗浄 25MPa/cm2)

7. 表面下地処理工(スーパーボンド吹付)

8. 表面被覆処理工(バスク吹付、t=2mm)

・ <u>処理クラック(幅0.6mm以上)</u>

地山

既設モルタル

ラス金網

未処理クラック(幅0.6mm未満)

既設水抜きパイプ 閉塞の場合復元

# [施工事例]







