

技術概要書（様式）

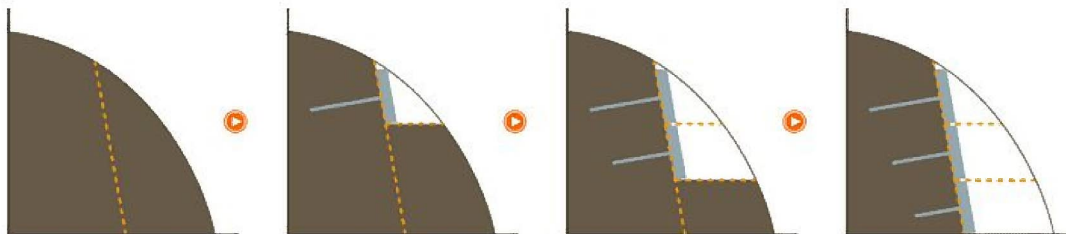
※別紙2

技術分類	<input checked="" type="radio"/> 安全 <input type="radio"/> 防災 <input type="radio"/> 環境 <input type="radio"/> コスト <input type="radio"/> ICT <input type="radio"/> 品質 （該当する分類に○を付けてください）											
技術名称	ばんうおーるこうぼう PAN WALL工法	担当部署	（株）テクノサポート パンウォール事業部									
NETIS登録番号	CB-980093-V	担当者	西尾 信行									
社名等	PAN WALL工法協会	電話番号	052-979-8808									
技術の概要	<p>1. 技術開発の背景及び契機</p> <p>・従来の補強土工法は、表面工のモルタル吹付けと鉄筋挿入工法との併用により仮設工として適用される場合が多く、永久構造物として適用する場合には、その前面に現場打ちの擁壁を施工する事例が多くあった。</p> <p>PAN WALL工法は、表面工のモルタル吹付けの代わりに耐久性に富むPAN WALL板を使用し、逆巻きで1段毎に完成法面を形成し、切土工完了と同時に永久構造物としての十分な機能を備えた補強土壁を構築する工法である。</p> <p>2. 技術の内容</p> <p>PAN WALL工法は、PANEL AND NAILの頭文字から取った名称であり、切土法面の安定化工法の1つである。表面工としてPAN WALL板(PANEL)を使用し、2～10m程度の比較的短い補強材(NAIL)を地山に挿入することで、切土法面(地山)および不安定化した斜面の崩壊を防止する。施工方法については、施工中の安全性を確保するため、地山の緩みを極力押さえながら順次下へ切り下がっていく逆巻き施工を標準とする。</p> <p>3. 技術の効果</p> <ul style="list-style-type: none"> ・逆巻き施工を標準とするため、高所作業が削減され、施工上の安全性が向上。 ・法面の急勾配化による改変面積の減少により、支障物の保護・環境負荷の低減。 ・表面工のプレキャスト化による工期短縮と省力化の実現 ・工場生産による製品品質の確保と意匠デザインの多様化による景観性の向上。 <p>4. 技術の適用範囲</p> <p>①適用可能な範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> ・適用勾配は3分を標準とし、垂直勾配～5分程度、適用高さは20m程度までが目安である。 <p>②特に効果の高い適用範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> ・特に効果の高い適用勾配は3分、適用高さは8m以上である。 <p>③適用できない範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> ・一般に軟弱粘性土地山には不向きである。 <p>5. 活用実績</p> <table border="0"> <tr> <td>国の機関</td> <td>45 件</td> <td>(九州 7件、九州以外 38件)</td> </tr> <tr> <td>自治体</td> <td>354 件</td> <td>(九州 84件、九州以外 270件)</td> </tr> <tr> <td>民間</td> <td>21 件</td> <td>(九州 3件、九州以外 18件)</td> </tr> </table>			国の機関	45 件	(九州 7件、九州以外 38件)	自治体	354 件	(九州 84件、九州以外 270件)	民間	21 件	(九州 3件、九州以外 18件)
国の機関	45 件	(九州 7件、九州以外 38件)										
自治体	354 件	(九州 84件、九州以外 270件)										
民間	21 件	(九州 3件、九州以外 18件)										

6. 写真・図・表

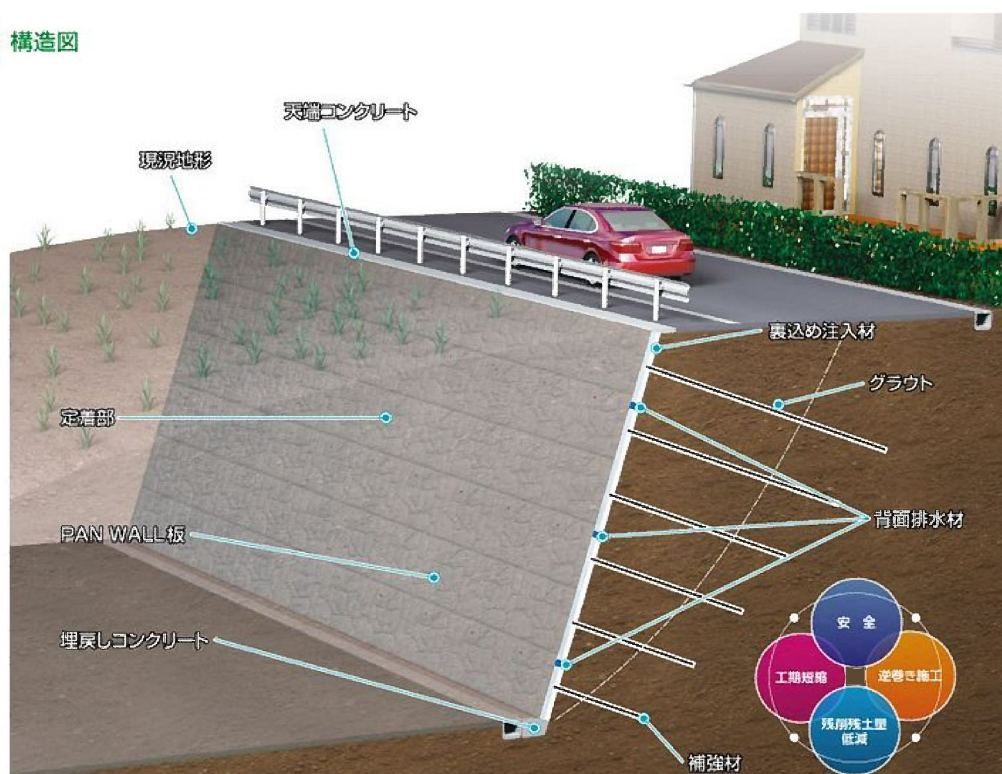
② PAN WALL 工法とは （設計比較対象技術 国土交通省 NETIS登録番号 CB-980093-V 特許第2530565号）

PAN(Panel And Nail)WALL工法は急勾配斜面安定工法、地山補強土工法の理論に基づいた工法です。
補強土工法の表面工としてプレキャストコンクリート板を使用し、急勾配(垂直～5分)化により自然法面を可能な限り残す、逆巻き施工を基本とした安全性の高い工法です。



逆巻き施工を基本とした安全性の高い工法

② 構造図



② 定着部(詳細図)

