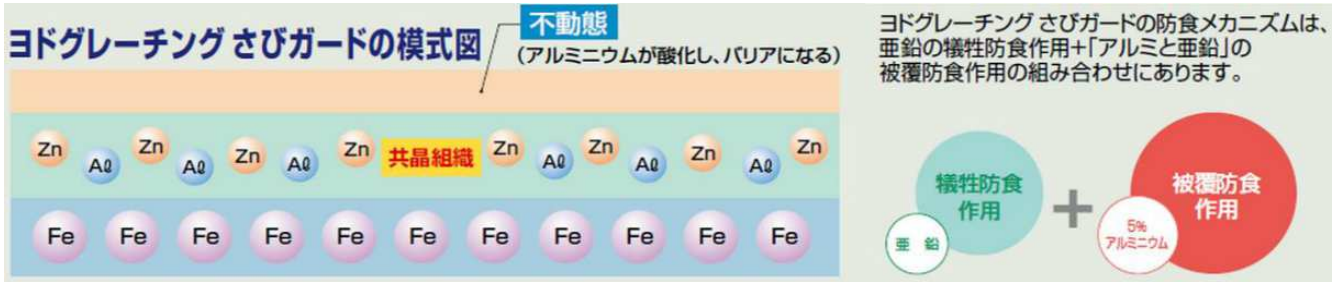


## 技術概要書（様式）

※別紙2

技術分類	安全 防災 環境 <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">コスト</span> ICT 品質 <span style="color: red;">（該当する分類に○を付けてください）</span>																							
技術名称	ヨドグレーチング さびガード	担当部署	グレーチング部 管理グループ																					
NETIS登録番号		担当者	大森 貞之																					
社名等	(株)淀川製鋼所	電話番号	0725-32-8881																					
技術の概要	<p>1. 技術開発の背景及び契機</p> <p>港湾、漁港、魚市場などの激しい腐食環境では通常めっきのグレーチングは腐食が速くすすみます。</p> <p>2. 技術の内容</p> <p>通常の溶融亜鉛にアルミニウムを添加して、耐食性能を大幅に改善しました。</p> <p>3. 技術の効果</p> <p>通常の溶融亜鉛めっきに比べ、塩水噴霧試験では約5倍、屋外暴露試験では約2.5倍の耐食性能が得られました。したがって、ランニングを含むトータルコストは大幅にダウンすると想定できます。</p> <p>4. 技術の適用範囲</p> <p>ほとんどの鋼製グレーチングで可能ですが、事前にお問い合わせください。</p> <p>5. 活用実績(2012年度を抜粋)</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">国の機関</td> <td style="width: 20%;">0件</td> <td style="width: 20%;">（九州</td> <td style="width: 20%;">0件</td> <td style="width: 20%;">、九州以外</td> <td style="width: 20%;">0件</td> <td style="width: 20%;">）</td> </tr> <tr> <td>自治体</td> <td>46件</td> <td>（九州</td> <td>12件</td> <td>、九州以外</td> <td>34件</td> <td>）</td> </tr> <tr> <td>民間</td> <td>6件</td> <td>（九州</td> <td>3件</td> <td>、九州以外</td> <td>3件</td> <td>）</td> </tr> </table>			国の機関	0件	（九州	0件	、九州以外	0件	）	自治体	46件	（九州	12件	、九州以外	34件	）	民間	6件	（九州	3件	、九州以外	3件	）
国の機関	0件	（九州	0件	、九州以外	0件	）																		
自治体	46件	（九州	12件	、九州以外	34件	）																		
民間	6件	（九州	3件	、九州以外	3件	）																		

6. 写真・図・表



## 耐食性能の比較試験

塩水噴霧試験では従来の溶融亜鉛めっきの約5倍と推測

	300hr.	500hr.	1,000hr.	2,000hr.	3,000hr.
ヨドグレーチング さびガード					
溶融亜鉛めっき					

屋外ばく露試験では、  
従来の溶融亜鉛めっきの約2.5倍

ばく露試験地域	腐食速度 (g/m <sup>2</sup> ・年)		腐食速度比 (1)/(2)
	亜鉛めっき (1)	ヨドグレーチング さびガード (2)	
海岸地域	21.5	8.6	2.5